

## **PARADA EN FÁBRICA:** **Trabajos para asegurar** **continuidad de la molienda** **se prolongarán hasta 12 días** **720 mil soles de inversión en** **reparación y mantenimiento**

Desde éste lunes 20 se iniciaron las labores de reparación y mantenimiento en la primera parada de este año que, por la importancia de los trabajos, se prolongará un máximo de 12 días.

Las acciones de mayor envergadura se realizan en la Planta de Fuerza con la reparación del Turbo Nº 4, por lo que el mantenimiento del principal componente se realiza en Lima a cargo de una empresa especializada, de reconocido prestigio y experiencia.

La importancia de contar con el Turbo 4 en buen funcionamiento, nos permitirá mantener la capacidad y continuidad de molienda, razón por la cual es necesario prolongar los días de parada para reparar y repotenciar este importante equipo.

El montaje del Turbo se iniciaría el próximo Lunes, lo que permitirá realizar las pruebas y el trabajo en vacío previo al arranque, mientras tanto se hace la limpieza correspondiente de los demás componentes para mejorar su aislamiento, instrumentación y control, que permitan la normal operación.

Otro trabajo importante en la Planta de Fuerza es en el Transformador. Finalmente se está recuperando el banco de condensadores que permitirán mejorar los sistemas de distribución de media y baja tensión para otorgar energía a los pozos que permitirán abastecer agua a nuestros campos.

Paralelamente se viene realizando el mantenimiento en Trapiche, reparando y revisando las vírgenes del molino 1, molino 3, molino 7, las que se encontraban con fisuras; asimismo se recuperaron aproximadamente 5 masas que mejorará su eficiencia. En la mesa Nº 1 se está cambiando las planchas de fondo, templadores y chumaceras de eje, además se realiza la reparación de la grúa hilo con el cambiando cables y poleas.

En calderas las actividades más importantes son las pruebas hidráulicas y recuperación de tubos en el área de transferencia de calor, mientras que nuestro personal viene trabajando arduamente en la fabricación de un Economizador para mayor generación de vapor. En el tema de conductores de bagazo se vienen cambiando cadenas de arrastre y reparaciones en las estructuras. También se viene recuperando la pared lateral de la Caldera 4 y la pared del techo de la Caldera 6.



Turbo Nº 04



Recuperación de pared - Caldera 4



Mesa Nº 1 - Cambio de planchas.  
Conductores de vagazo - Cambio de cadenas.